

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0334.008

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 3 - 20 mm	FW
135	1.2 1.2 2.2 2.2 2.2/8.1 8.1	t ≥ 5 mm t = 15 - 60 mm t = 2 - 14.5 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 4 mm D ≥ 33 mm t = 2 - 12 mm	FW BW FW BW FW FW, BW
141	23.1 23.1, 8.1 8.1	t = 3 - 5.5 mm t = 3 - 10 mm t = 3 - 7.5 mm	FW BW FW
783	1.2	t ≥ 2 mm D = 8 mm	-

### Anwendungsgebiet:

- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung
- Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Matthias Mahnkopf, IWE geb. am: 26.12.1965

### 1. Vertreter:

-

### Weitere Vertreter:

Torsten Bergmann, IWS geb. am: 22.07.1966  
Waldemar Steer, IWS geb. am: 07.06.1989

### Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Matthias Mahnkopf ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

### Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/334/16/27

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.